

| COLOREADOR AUTOMATICO PARA INMUNOHISTOQUIMICA GRANDE | |
|--|---|
| - 1. Tipo | - Proceso de coloración automático en inmunohistoquímica. |
| - 2. Metodología | - Sistema de protocolos múltiples y sistema de detección simultánea de anticuerpos. |
| - 3. Performance | - Capacidad para procesar 30 laminas a mas para la determinación de anticuerpos simultáneamente |
| - 4. Características | - Versatilidad y flexibilidad para cambiar los múltiples parámetros dentro de un solo funcionamiento (tiempos de la incubación, diluciones del anticuerpo). - Trabaja a temperatura ambiente - Trabaja con todos los anticuerpos primarios - Trabaja con todos los anticuerpos secundarios |
| - 5. Muestra | - Corte de tejido parafinado o frotis celular |
| - 6. Procesamiento de Datos | - Interno: Software y Hardware, para el manejo de datos del equipo - Externo: Computadora (con capacidad de archivo de datos por el período de compra), de acuerdo a necesidad del usuario. |
| - 7. Accesorios del Equipo | - Fuente de poder de emergencia (UPS) - Equipo de Aire Acondicionado si el Manual del Equipo lo indica. |
| - 8. Consumibles, Calibradores, Controles, Complementos y Accesorios | - El usuario definirá la frecuencia mensual de procesamiento para cada prueba a realizar, a fin de calcular la cantidad de consumibles a entregar. - Todos los Consumibles: Complementos y Accesorios deberán ser entregados en forma periódica (acompañando a la entrega de los reactivos), en cantidad suficiente de acuerdo a los protocolos de cada metodología para permitir la realización completa de las Pruebas Efectivas |
| - 9. Soporte Técnico | Mantenimiento Preventivo: presentar Programa mantenimiento preventivo de acuerdo al manual del equipo proporcionado por la empresa fabricante y su respectivo Cronograma de ejecución, el cual debe ser supervisado por el Jefe o responsable del área de mantenimiento de la Institución en coordinación con el Jefe del área usuaria. Mantenimiento Correctivo: Compromiso de corrección de fallas presentadas dentro de las 24 primeras horas. Atención de notificaciones de fallas durante las 24 horas y los 7 días de la semana. Personal de Ingeniería: Certificado por el fabricante con experiencia no menor de 6 meses en el equipo |
| - 10. Modo de Operación | - 220V, 60Hz. |
| - 11. Antigüedad | - De acuerdo a Directiva vigente. |

