

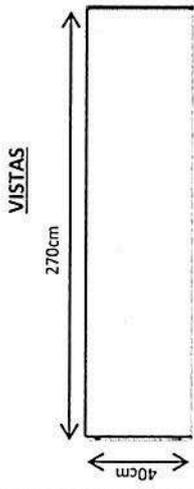
8

FICHA TECNICA DE MOBILIARIO CLINICO	
Fecha de emisión: 07 - 05 - 2019	MC-0106 Versión: V1.0
<b>I. DESCRIPCION</b>	
I.1	<b>ESTANTE RANURADO 3 CUERPOS 4 ANAQUELES</b> CODIGO SAP: 70020294
<b>II. DEFINICION</b>	
II.1	Estante o anaquel de tres cuerpos compuestos de ocho postes de ángulo ranurado y cuatro divisiones metálicas, con altura regulable.
<b>III. APLICACION</b>	
III.1	Mobiliario utilizado en áreas asistenciales como hospitalización, consultorios externos, emergencia, farmacia, almacenes entre otras. Estos mobiliarios están a disposición del personal de enfermería y otros.
<b>IV. PARTES, ACCESORIOS E INSUMOS</b>	
IV.1	Ocho (08) ángulos ranurados.
IV.2	Quince (15) repisas graduables.
IV.3	Un (01) juego de escuadras.
<b>V. CARACTERISTICAS ESPECIFICAS</b>	
V.1	Parantes de esquina fabricados con ángulos ranurados de acero de 38 mm x 38 mm x 2 mm de espesor como mínimo, de 2300 mm de largo con escuadras en los encuentros de las repisas para asegurar la estabilidad del sistema, con capacidad para soportar un total de 600 Kg como mínimo. Con regatones en las patas o cobertura de plástico o jebe duro antideslizante.
V.2	Repisas graduables fabricadas en plancha de acero laminado al frio (LAF) de 1.0 mm de espesor como mínimo, de 900 mm de largo x 400 mm de ancho como mínimo, perforada en las esquinas para proveer un perfecto amarre con los ángulos ranurados mediante pernos zincados de 16 mm x 8 mm.
V.3	Escuadras fabricadas con plancha de acero laminado al frio (LAF) de 1.2 mm de espesor como mínimo, con acabado zincado, para producir rigidez y estabilidad del sistema.
V.4	Soldadura: Las uniones que requieran, serán soldadas eléctricamente mediante sistema de soldadura MIG o similar de tecnología superior, que asegure el buen acabado y alta resistencia de los materiales.
V.5	Dimensiones aproximadas: (tolerancia máxima de +/- 1 %) Altura: 2300 mm como máximo. Largo: 2700 mm como mínimo. Ancho: 400 mm como mínimo.
V.6	Las estructuras metálicas que no son acero inoxidable deberán ser tratadas químicamente antes del pintado, con una técnica con variables de operación (tiempo, temperatura, insumos, etc) que permita su protección contra la corrosión interna y/o externa y que considere como mínimo los procesos de: desengrase, desoxidado, recubrimiento y sellado de las superficies metálicas.
V.6.1	Desengrase, proceso por el que se elimina toda presencia de grasas, aceites y suciedades sobre la superficie metálica. Para este se deberá utilizar materiales, insumos o reactivos sin productos contaminantes (ecológicos).
V.6.2	Desoxidado, proceso por el que se busca eliminar todo rastro de óxido de la superficie metálica. Para este se deberá utilizar materiales, insumos o reactivos sin productos contaminantes (ecológicos).
V.6.3	Recubrimiento, proceso de recubrimiento de las superficies metálicas con una película muy fina de cristales de zinc o zirconio, la cual forma una capa inhibidora antioxidante, ofreciendo una adecuada adherencia de la pintura.
V.6.4	Sellado, proceso de enjuague final que debe nivelar molecularmente los cristales formados en la superficie metálica, mejorando la resistencia a los efectos de la humedad.
V.7	Deshidratado: El producto una vez tratado deberá ser ingresado a un horno de secado a temperaturas superiores a los 100° C, con la finalidad de eliminar todo resto de moléculas de agua, u otros, que pudieran estar apresadas en los dobleces o zonas de difícil acceso.
V.8	Pintura y Horneado: El pintado del producto deberá ser con polvo electrostático de tipo híbrido, que permita un acabado homogéneo de alta dureza, resistencia mecánica y química, con un secado a una temperatura de 200°C, como mínimo.
V.9	Color: Color institucional, lo cual será coordinado con EsSalud.
<b>VI. CONDICIONES DE PREINSTALACION</b>	
VI.1	Ninguna
<b>VII. CONTROL DE CALIDAD (OBLIGATORIO AL PRODUCTO TERMINADO)*</b>	
VII.1	Ninguno

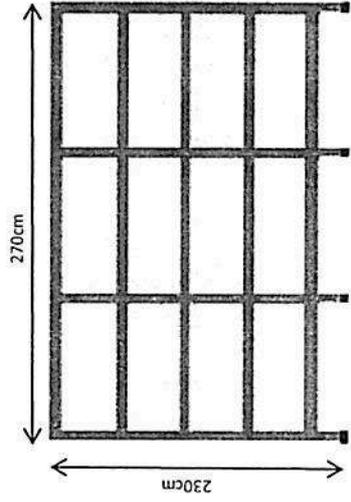
\* Al Postor ganador de la Buena-Pro



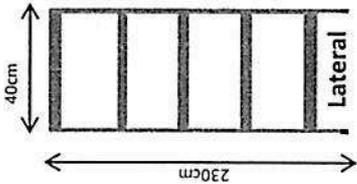
	<b>MOBILIARIO CLINICO</b>	<b>MC-106</b>	<b>DESCRIPCION:</b>  <b>ESTANTE RANURADO  03 CUERPOS 04  ANAQUELES</b>	<b>CODIGO SAP:</b>  <b>70020294</b>
---	---------------------------	---------------	--	---



Planta



Frontal



Lateral

