

| FICHA TECNICA DE MOBILIARIO CLINICO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---------------------------------|--|---------------------------------|--|--|--|--------------------------|--|---------------------------------|--|----------------|---------------------|-------|---|--------|---|---------|---|---------|---|---------|---|----------|---|-----------|---|-----------|---|------------|---|-------------|---|--------------|---|---------------|---|----------------|----|-----------------|----|--------------|----|
| Fecha de emisión: 04 - 02 - 2019 | MC-0085 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Versión: V1.3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| I. DESCRIPCION | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| I.1 | TABURETE METALICO GIRATORIO RODABLE, ASIENTO METALICO CODIGO SAP: 70020344 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| II. DEFINICION | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| II.1 | Taburete rodable y giratorio, con asiento metálico, para uso en intervenciones quirúrgicas y procedimiento médicos. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| III. APLICACION | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| III.1 | Mobiliario utilizado en áreas asistenciales como cirugía, cuidados intensivos entre otras áreas. Este mobiliario está a disposición del personal de médico, de enfermería y otros profesionales de la salud. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| IV. PARTES, ACCESORIOS E INSUMOS | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| IV.1 | Una (01) estructura de base. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| IV.2 | Un (01) asiento. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| IV.3 | Cinco (05) garruchas. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| V. CARACTERISTICAS ESPECIFICAS | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| V.1 | Estructura de base en acero inoxidable AISI 304-2B de tipo tubular, acondicionado para soportar columna de base o asiento de paciente. Con sistema de elevación de tipo resorte o pistón neumático, con manivela de control por liberación y descenso por medio de ajuste por peso de usuario. Con aro posapiés de 470 mm de diámetro como máximo, soldado con travesaños radiales que permitan su uso a manera de apoya pies. Con cinco patas soldadas en estructura de brazos radiales fabricadas de acero inoxidable AISI 304-2B de 25 mm de diámetro x 1.2 mm (1/20") de espesor como mínimo, rematados en conexiones para colocar garruchas. Con mecanismo que permita girar el asiento en ambas direcciones sin sufrir variaciones en la altura preestablecida, este movimiento debe ser independiente al proporcionado por las garruchas. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| V.2 | Asiento circular de 360 mm de diámetro como mínimo, fabricado en plancha de acero inoxidable AISI 304-2B de 1.0 mm de espesor como mínimo, con bordes redondeados, en su parte central contiene un cojín de material sintético de color negro, de 3.0 mm de espesor como mínimo, tipo jebe electroconductor de buena calidad, de fácil limpieza y desinfección, resistente al desgaste. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| V.3 | Garruchas de grado hospitalario, omnidireccionales, con rueda de nylon de 50 mm (2") de diámetro, con eje roscado, sin frenos. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| V.4 | Soldadura: Todas las uniones son soldadas eléctricamente mediante sistema de soldadura TIG o similar de tecnología superior, que asegure el buen acabado y alta resistencia de los materiales. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| V.5 | Dimensiones aproximadas: (tolerancia máxima de +/- 1 %) Diámetro de la base: 600 mm. Diámetro del asiento: 360 mm. Altura inicial del asiento: 450 mm. Altura final del asiento: 600 mm. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VI. CONDICIONES DE PREINSTALACION | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VI.1 | Ninguna | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VII. CONTROL DE CALIDAD (OBLIGATORIO AL PRODUCTO TERMINADO)* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VII.1 | Informe técnico de Ensayos de Laboratorio para el cumplimiento de las siguientes Normas Técnicas: <ul style="list-style-type: none"> • NTP 260.018: 2010 MUEBLES. Sillas (Asientos). Métodos de ensayo para determinar la estabilidad Estabilidad frontal • NTP 260.024:2016 MUEBLES. Sillas. Métodos de ensayo para determinar la resistencia y la durabilidad Carga estática en asiento Durabilidad del asiento Impacto de asiento • NTP 260.053:2016 MUEBLES. Mobiliario de oficina. Sillas de oficina. Parte 3: Métodos de ensayo Durabilidad de las ruedas | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: left;">Cantidad de Muestra para Prueba</th> </tr> <tr> <th colspan="2">Norma de Referencia: ISO 2859-1</th> </tr> <tr> <th colspan="2">Plan de muestreo Simple para inspección Normal</th> </tr> <tr> <th colspan="2">Nivel de Inspección: S-2</th> </tr> <tr> <th colspan="2">Límite de Aceptación (LCA): 2.5</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">Tamaño de Lote</th> <th style="text-align: center;">Cantidad de muestra</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>2 a 8</td><td style="text-align: center;">2</td></tr> <tr><td>9 a 15</td><td style="text-align: center;">2</td></tr> <tr><td>16 a 25</td><td style="text-align: center;">2</td></tr> <tr><td>26 a 50</td><td style="text-align: center;">3</td></tr> <tr><td>51 a 90</td><td style="text-align: center;">3</td></tr> <tr><td>91 a 150</td><td style="text-align: center;">3</td></tr> <tr><td>151 a 280</td><td style="text-align: center;">5</td></tr> <tr><td>281 a 500</td><td style="text-align: center;">5</td></tr> <tr><td>501 a 1200</td><td style="text-align: center;">5</td></tr> <tr><td>1201 a 3200</td><td style="text-align: center;">8</td></tr> <tr><td>3201 a 10000</td><td style="text-align: center;">8</td></tr> <tr><td>10001 a 35000</td><td style="text-align: center;">8</td></tr> <tr><td>35001 a 150000</td><td style="text-align: center;">13</td></tr> <tr><td>150001 a 500000</td><td style="text-align: center;">13</td></tr> <tr><td>500001 a más</td><td style="text-align: center;">13</td></tr> </tbody> </table> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 20px;">    </div> | Cantidad de Muestra para Prueba | | Norma de Referencia: ISO 2859-1 | | Plan de muestreo Simple para inspección Normal | | Nivel de Inspección: S-2 | | Límite de Aceptación (LCA): 2.5 | | Tamaño de Lote | Cantidad de muestra | 2 a 8 | 2 | 9 a 15 | 2 | 16 a 25 | 2 | 26 a 50 | 3 | 51 a 90 | 3 | 91 a 150 | 3 | 151 a 280 | 5 | 281 a 500 | 5 | 501 a 1200 | 5 | 1201 a 3200 | 8 | 3201 a 10000 | 8 | 10001 a 35000 | 8 | 35001 a 150000 | 13 | 150001 a 500000 | 13 | 500001 a más | 13 |
| Cantidad de Muestra para Prueba | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Norma de Referencia: ISO 2859-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Plan de muestreo Simple para inspección Normal | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nivel de Inspección: S-2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Límite de Aceptación (LCA): 2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Tamaño de Lote | Cantidad de muestra | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 a 8 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 a 15 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 a 25 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 26 a 50 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 51 a 90 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 91 a 150 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 151 a 280 | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 281 a 500 | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 501 a 1200 | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1201 a 3200 | 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3201 a 10000 | 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10001 a 35000 | 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 35001 a 150000 | 13 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150001 a 500000 | 13 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 500001 a más | 13 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VIII. NORMATIVIDAD (FACULTATIVO) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VIII.1 | Hoja de Especificaciones o Certificado de Calidad del Acero Inoxidable AISI-304 otorgado por el fabricante. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

* Al Postor ganador de la Buena-Pro



MOBILIARIO CLINICO

MC-0085

DESCRIPCION:

TABURETE METALICO
GIRATORIO RODABLE,
ASIENTO METALICO

CODIGO SAP:

70020344

VISTAS

