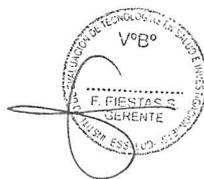


FICHA TECNICA DE MOBILIARIO CLINICO	
Fecha de emisión: 04 - 02 - 2019	MC-0076
Versión: V1.3	
I. DESCRIPCION	
I.1	SILLA DE RUEDAS PLEGABLE PARA NIÑOS CODIGO SAP: 70020236
II. DEFINICION	
II.1	Silla mecánica con cuatro ruedas, diseñadas para permitir el desplazamiento de pacientes pediátricos con problemas de locomoción o movilidad reducida, debido a una lesión, enfermedad física, neurológica o psicológica.
III. APLICACION	
III.1	Mobiliario utilizado en áreas asistenciales pediátricas, como hospitalización, consultorios externos, rehabilitación física, emergencia, recuperación entre otras áreas como las extrahospitalarias. Este mobiliario está a disposición del personal de enfermería y otros profesionales de la salud así como de los familiares del paciente para su uso domiciliario o extrahospitalario.
IV. PARTES, ACCESORIOS E INSUMOS	
IV.1	Una (01) estructura principal plegable.
IV.2	Dos (02) ruedas posteriores.
IV.3	Dos (02) ruedas delanteras.
IV.4	Dos (02) aros para manipulación.
IV.5	Dos (02) frenos mecánicos.
IV.6	Dos (02) apoya pies.
V. CARACTERISTICAS ESPECIFICAS	
V.1	Estructura principal plegable construido en acero laminado al frío (LAF) cromado, tubular de 20 mm de diámetro y 2.0 mm de espesor como mínimo con refuerzos y crucetas. Apoya brazos de material liviano y resistente. Protectores laterales de acero inoxidable AISI 304-2B tipo placa o plancha de acero laminado al frío (LAF) totalmente cromado de 1.0 mm de espesor como mínimo. Respaldo a posición fija. Asiento y respaldar forrados con tapiz korofan, de color institucional, impermeable, de fácil limpieza y desinfección, resistente a rayaduras o punciones y daños por rayos ultravioleta, hipo alérgico, antibacterial, antigérmes y antihongos. De uso hospitalario. Con templadores internos que eviten deformaciones. Capacidad para soportar 75 kg de peso o más. Con logo institucional.
V.2	Ruedas posteriores de 550 mm (22") de diámetro, de jebe duro y resistente de una sola pieza, sobre estructura de poliuretano de alto impacto con ocho o nueve rayos, con aro propulsor y sistema de rodamientos sellados. Frenos de palanca ajustables.
V.3	Ruedas delanteras, omnidireccionales, de 150 mm (6") de diámetro, de jebe duro eje de acero inoxidable AISI 304-2B con sistema de rodamiento de billas.
V.4	Frenos regulables tipo palanca, mango de jebe duro de 150 mm de longitud aproximadamente, con tope de cremalleras y ajuste a cada rueda.
V.5	Apoya pies o pisaderas en acero laminado al frío (LAF) cromado, livianas y plegables, de altura regulable, no desmontables.
V.6	Soldadura: Todas las uniones son soldadas eléctricamente mediante sistema de soldadura MIG o similar de tecnología superior, que asegure el buen acabado y alta resistencia de los materiales.
V.7	Cromado: El cromado debe ser de la clasificación industrial pesado.
V.8	Dimensiones aproximadas: (tolerancia máxima de +/- 1 %) Ancho del asiento: 340 mm. Fondo del asiento: 350 mm. Altura del respaldar: 400 mm.
V.9	Las estructuras metálicas que no son acero inoxidable deberán ser tratadas químicamente antes del pintado, con una técnica con variables de operación (tiempo, temperatura, insumos, etc) que permita su protección contra la corrosión interna y/o externa y que considere como mínimo los procesos de: desengrase, desoxidado, recubrimiento y sellado de las superficies metálicas.
V.9.1	Desengrase, proceso por el que se elimina toda presencia de grasas, aceites y suciedades sobre la superficie metálica. Para este se deberá utilizar materiales, insumos o reactivos sin productos contaminantes (ecológicos).
V.9.2	Desoxidado, proceso por el que se busca eliminar todo rastro de óxido de la superficie metálica. Para este se deberá utilizar materiales, insumos o reactivos sin productos contaminantes (ecológicos).
V.9.3	Recubrimiento, proceso de recubrimiento de las superficies metálicas con una película muy fina de cristales de zinc o zirconio, la cual forma una capa inhibidora antioxidante, ofreciendo una adecuada adherencia de la pintura.
V.9.4	Sellado, proceso de enjuague final que debe nivelar molecularmente los cristales formados en la superficie metálica, mejorando la resistencia a los efectos de la humedad.
V.10	Deshidratado: El producto una vez tratado deberá ser ingresado a un horno de secado a temperaturas superiores a los 100° C, con la finalidad fin de eliminar todo resto de moléculas de agua u otros que pudieran estar apresadas en los dobleces o zonas de difícil acceso.
V.11	Pintura y Horneado: El pintado del producto deberá ser con polvo electrostático de tipo híbrido, que permita un acabado homogéneo de alta dureza, resistencia mecánica y química, con un secado a una temperatura de 200 °C, como mínimo.
V.12	Color: Color institucional, lo cual será coordinado con EsSalud.
VI. CONDICIONES DE PREINSTALACION	
VI.1	Ninguna



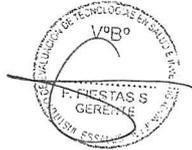
VII. CONTROL DE CALIDAD (OBLIGATORIO AL PRODUCTO TERMINADO)*

VII.1	Informe técnico de Ensayos de Laboratorio para el cumplimiento de las siguientes Normas Técnicas:
•	ISO 7176-1 Silla de Ruedas — Part 1: Determinación de la estabilidad estática
	Estabilidad estática en dirección hacia adelante
	Estabilidad estática en dirección hacia atrás
	Estabilidad estática, orientación lateral
•	ISO 7176-5 Silla de Ruedas - Part 5: Determinación de dimensiones, masas y espacio de maniobras
	Verificación de dimensiones
•	ISO 7176-8 Silla de Ruedas - Part 8: Requisitos y métodos de pruebas para fuerzas estáticas, de impacto y fatiga
	Apoyabrazos: resistencia a las fuerzas descendentes
	Reposapiés: resistencia a las fuerzas descendentes
	Barras de inclinación
	Empuñaduras
	Apoyabrazos: resistencia a las fuerzas ascendentes
	Reposapiés: resistencia a las fuerzas ascendentes
	Respaldo: resistencia al impacto
	Reposapiés: resistencia al impacto

Cantidad de Muestra para Prueba
 Norma de Referencia: ISO 2859-1
 Plan de muestreo Simple para inspección Normal
 Nivel de Inspección: S-2
 Límite de Aceptación (LCA): 2.5

Tamaño de Lote	Cantidad de muestra
2 a 8	2
9 a 15	2
16 a 25	2
26 a 50	3
51 a 90	3
91 a 150	3
151 a 280	5
281 a 500	5
501 a 1200	5
1201 a 3200	8
3201 a 10000	8
10001 a 35000	8
35001 a 150000	13
150001 a 500000	13
500001 a más	13

* Al Postor ganador de la Buena-Pro





MOBILIARIO CLINICO

MC-0076

DESCRIPCION:

SILLA DE RUEDAS
PLEGABLE PARA NIÑOS

CODIGO SAP:

70020236

