

FICHA TECNICA DE MOBILIARIO CLINICO	
Fecha de emisión: 04 - 02 - 2019	MC-0075
Versión: V1.3	
I. DESCRIPCION	
I.1	SILLA DE RUEDAS PLEGABLE CODIGO SAP: 70020234
II. DEFINICION	
II.1	Silla mecánica con cuatro ruedas, diseñadas para permitir el desplazamiento de pacientes adultos con problemas de locomoción o movilidad reducida, debido a una lesión, enfermedad física, neurológica o psicológica.
III. APLICACION	
III.1	Mobiliario utilizado en áreas asistenciales como hospitalización, consultorios externos, rehabilitación física, emergencia, recuperación, cuidados intensivos entre otras áreas como las extrahospitalarias. Este mobiliario está a disposición del personal de enfermería y otros profesionales de la salud así como de los familiares del paciente para su uso domiciliario o extrahospitalario.
IV. PARTES, ACCESORIOS E INSUMOS	
IV.1	Una (01) estructura principal plegable.
IV.2	Dos (02) ruedas posteriores.
IV.3	Dos (02) ruedas delanteras.
IV.4	Dos (02) aros para manipulación.
IV.5	Dos (02) frenos mecánicos.
IV.6	Dos (02) apoya pies.
V. CARACTERISTICAS ESPECIFICAS	
V.1	Estructura principal plegable construido en acero laminado al frío (LAF) cromado, tubular de 20 mm de diámetro y 2.0 mm de espesor como mínimo con refuerzos y crucetas. Apoya brazos de material liviano y resistente. Protectores laterales de acero inoxidable AISI 304-2B tipo placa o plancha de acero laminado al frío (LAF) totalmente cromado de 1.0 mm de espesor como mínimo. Respaldo a posición fija. Asiento y respaldar forrados con tapiz korofan, de color institucional, impermeable, de fácil limpieza y desinfección, resistente a rayaduras o punciones y daños por rayos ultravioleta, hipo alérgico, antibacterial, antigérmicos y antihongos. De uso hospitalario. Con templadores internos que eviten deformaciones. Capacidad para soportar 150 kg de peso o más. Con logo institucional.
V.2	Ruedas posteriores de 550 mm (22") a 600 mm (24") de diámetro, de jebe duro y resistente de una sola pieza, sobre estructura de poliuretano de alto impacto con ocho o nueve rayos, con aro propulsor y sistema de rodamientos sellados. Frenos de palanca ajustables.
V.3	Ruedas delanteras de 200 mm (8") de diámetro, de jebe duro, eje de acero inoxidable AISI 304-2B con sistema de rodamiento de billas.
V.4	Frenos regulables tipo palanca, con mango de jebe duro de 150 mm de longitud, con tope de cremalleras y ajuste a cada rueda.
V.5	Apoya pies o pisaderas en acero laminado al frío (LAF) cromado, livianas y plegables, de altura regulable, no desmontables.
V.6	Soldadura: Todas las uniones son soldadas eléctricamente mediante sistema de soldadura MIG o similar de tecnología superior, que asegure el buen acabado y alta resistencia de los materiales.
V.7	Cromado: El cromado debe ser de la clasificación industrial pesado.
V.8	Dimensiones aproximadas: (tolerancia máxima de +/- 1 %) Ancho del asiento: 540 mm. Fondo del asiento: 450 mm. Altura del respaldar: 500 mm.
V.9	Las estructuras metálicas que no son acero inoxidable deberán ser tratadas químicamente antes del pintado, con una técnica con variables de operación (tiempo, temperatura, insumos, etc) que permita su protección contra la corrosión interna y/o externa y que considere como mínimo los procesos de: desengrase, desoxidado, recubrimiento y sellado de las superficies metálicas.
V.9.1	Desengrase, proceso por el que se elimina toda presencia de grasas, aceites y suciedades sobre la superficie metálica. Para este se deberá utilizar materiales, insumos o reactivos sin productos contaminantes (ecológicos).
V.9.2	Desoxidado, proceso por el que se busca eliminar todo rastro de óxido de la superficie metálica. Para este se deberá utilizar materiales, insumos o reactivos sin productos contaminantes (ecológicos).
V.9.3	Recubrimiento, proceso de recubrimiento de las superficies metálicas con una película muy fina de cristales de zinc o zirconio, la cual forma una capa inhibidora antioxidante, ofreciendo una adecuada adherencia de la pintura.
V.9.4	Sellado, proceso de enjuague final que debe nivelar molecularmente los cristales formados en la superficie metálica, mejorando la resistencia a los efectos de la humedad.
V.10	Deshidratado: El producto una vez tratado deberá ser ingresado a un horno de secado a temperaturas superiores a los 100° C, con la finalidad fin de eliminar todo resto de moléculas de agua u otros que pudieran estar apresadas en los dobleces o zonas de difícil acceso.
V.11	Pintura y Horneado: El pintado del producto deberá ser con polvo electrostático de tipo híbrido, que permita un acabado homogéneo de alta dureza, resistencia mecánica y química, con un secado a una temperatura de 200 °C, como mínimo.
V.12	Color: Color institucional, lo cual será coordinado con EsSalud.



VI. CONDICIONES DE PREINSTALACION																																	
VI.1	Ninguna																																
VII. CONTROL DE CALIDAD (OBLIGATORIO AL PRODUCTO TERMINADO)*																																	
VII.1	Informe técnico de Ensayos de Laboratorio para el cumplimiento de las siguientes Normas Técnicas:																																
	• ISO 7176-1 Silla de Ruedas — Part 1: Determinación de la estabilidad estática																																
	Estabilidad estática en dirección hacia adelante																																
	Estabilidad estática en dirección hacia atrás																																
	Estabilidad estática, orientación lateral																																
	• ISO 7176-5 Silla de Ruedas - Part 5: Determinación de dimensiones, masas y espacio de maniobras																																
	Verificación de dimensiones																																
	• ISO 7176-8 Silla de Ruedas - Part 8: Requisitos y métodos de pruebas para fuerzas estáticas, de impacto y fatiga																																
	Apoyabrazos: resistencia a las fuerzas descendentes																																
	Reposapiés: resistencia a las fuerzas descendentes																																
	Barras de inclinación																																
	Empuñaduras																																
	Apoyabrazos: resistencia a las fuerzas ascendentes																																
	Reposapiés: resistencia a las fuerzas ascendentes																																
	Respaldo: resistencia al impacto																																
	Reposapiés: resistencia al impacto																																
	<b>Cantidad de Muestra para Prueba</b>																																
	Norma de Referencia: ISO 2859-1																																
	Plan de muestreo Simple para inspección Normal																																
	Nivel de Inspección: S-2																																
	Límite de Aceptación (LCA): 2.5																																
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Tamaño de Lote</th> <th>Cantidad de muestra</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>2 a 8</td><td>2</td></tr> <tr><td>9 a 15</td><td>2</td></tr> <tr><td>16 a 25</td><td>2</td></tr> <tr><td>26 a 50</td><td>3</td></tr> <tr><td>51 a 90</td><td>3</td></tr> <tr><td>91 a 150</td><td>3</td></tr> <tr><td>151 a 280</td><td>5</td></tr> <tr><td>281 a 500</td><td>5</td></tr> <tr><td>501 a 1200</td><td>5</td></tr> <tr><td>1201 a 3200</td><td>8</td></tr> <tr><td>3201 a 10000</td><td>8</td></tr> <tr><td>10001 a 35000</td><td>8</td></tr> <tr><td>35001 a 150000</td><td>13</td></tr> <tr><td>150001 a 500000</td><td>13</td></tr> <tr><td>500001 a más</td><td>13</td></tr> </tbody> </table>	Tamaño de Lote	Cantidad de muestra	2 a 8	2	9 a 15	2	16 a 25	2	26 a 50	3	51 a 90	3	91 a 150	3	151 a 280	5	281 a 500	5	501 a 1200	5	1201 a 3200	8	3201 a 10000	8	10001 a 35000	8	35001 a 150000	13	150001 a 500000	13	500001 a más	13
Tamaño de Lote	Cantidad de muestra																																
2 a 8	2																																
9 a 15	2																																
16 a 25	2																																
26 a 50	3																																
51 a 90	3																																
91 a 150	3																																
151 a 280	5																																
281 a 500	5																																
501 a 1200	5																																
1201 a 3200	8																																
3201 a 10000	8																																
10001 a 35000	8																																
35001 a 150000	13																																
150001 a 500000	13																																
500001 a más	13																																

\* Al Postor ganador de la Buena-Pro





MOBILIARIO CLINICO

MC-0075

DESCRIPCION:

SILLA DE RUEDAS  
PLEGABLE

CODIGO SAP:

70020234

