

| FICHA TECNICA DE MOBILIARIO CLINICO                                 |  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
|---|--|---------------------------------|--|---------------------------------|--|--|--|--------------------------|--|---------------------------------|--|----------------|---------------------|-------|---|--------|---|---------|---|---------|---|---------|---|----------|---|-----------|---|-----------|---|------------|---|-------------|---|--------------|---|---------------|---|----------------|----|-----------------|----|--------------|----|
| Fecha de emisión: 04 - 02 - 2019                                    | MC-0048  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| Versión: V1.3   |  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| <b>I. DESCRIPCION</b>   |  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| I.1   | <b>MESA METALICA PARA CADAVERES</b><br>CODIGO SAP: 70010152  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| <b>II. DEFINICION</b>   |  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| II.1  | Mesa de acero inoxidable que se utiliza para la preparación de cadáveres. De fácil limpieza.   |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| <b>III. APLICACION</b>  |  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| III.1   | Mobiliario utilizado en sala de autopsias, servicio de medicina forense, entre otras áreas. Este mobiliario está a disposición del personal médico forense y otros profesionales de la salud.  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| <b>IV. PARTES, ACCESORIOS E INSUMOS</b>                             |  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| IV.1  | Una (01) plataforma para pacientes.  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| IV.2  | Una (01) base fija de soporte.   |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| <b>V. CARACTERISTICAS ESPECIFICAS</b>                               |  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| V.1   | Plataforma superior fabricada en acero inoxidable AISI 304 -2B, de 1.2 mm (1/20") de espesor como mínimo, con bordes realzados de 30 mm x 35 mm como mínimo. Con orificio de desagüe en uno de sus extremos. Con inclinación negativa dispuesta en diagonal hacia el desagüe.  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| V.2   | Base de soporte con marco tubular de acero inoxidable AISI 304 -2B de 30 mm x 1.2 mm (1/20") de espesor como mínimo, con un refuerzo central tubular de acero inoxidable AISI 304 -2B de soporte, y otro en la parte inferior, de 25 mm x 1.2 mm (1/20") de espesor como mínimo. Base con cuatro patas fabricadas de tubo de acero inoxidable AISI 304 -2B de 30 mm de diámetro x 1.2 mm (1/20") de espesor como mínimo, rematadas en regatones de plástico o jebe duro. Con recipiente de drenaje integrado a la mesa.  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| V.3   | Soldadura:<br>Todas las uniones son soldadas eléctricamente mediante sistema de soldadura TIG o similar de tecnología superior, que asegure el buen acabado y alta resistencia de los materiales.  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| V.4   | Dimensiones aproximadas: (tolerancia máxima de +/- 1 %)<br>Largo: 1900 mm.<br>Ancho: 600 mm.<br>Altura: 800 mm.  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| <b>VI. CONDICIONES DE PREINSTALACION</b>                            |  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| VI.1  | Ninguna  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| <b>VII. CONTROL DE CALIDAD (OBLIGATORIO AL PRODUCTO TERMINADO)*</b> |  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| VII.1   | Informe técnico de Ensayos de Laboratorio para el cumplimiento de las siguientes Normas Técnicas:  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
|   | • NTP 260.017 MUEBLES. Mesas. Métodos de ensayo para determinar la estabilidad   |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
|   | Estabilidad bajo carga vertical  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
|   | Estabilidad bajo carga vertical y horizontal   |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
|   | • NTP 260.023 MUEBLES. Mesas de uso doméstico. Métodos de ensayo para determinar la resistencia y la durabilidad   |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
|   | Ensayo de carga estática horizontal  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
|   | Ensayo de carga estática vertical  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
|   | Ensayo de fatiga horizontal  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
|   | Ensayo de fatiga vertical  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
|   | Ensayo de impacto vertical   |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
|   | Ensayo de caída  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
|   | • NTP 260.049 MUEBLES. Armarios guardarropa con o sin llave para uso institucional. Métodos de ensayo para la determinación de resistencia, durabilidad y estabilidad  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
|   | Medición de la Dureza del recubrimiento  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
|   | Resistencia a la suciedad  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
|   | Resistencia a la humedad   |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
|   | <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Cantidad de Muestra para Prueba</th> </tr> <tr> <th colspan="2">Norma de Referencia: ISO 2859-1</th> </tr> <tr> <th colspan="2">Plan de muestreo Simple para inspección Normal</th> </tr> <tr> <th colspan="2">Nivel de Inspección: S-2</th> </tr> <tr> <th colspan="2">Límite de Aceptación (LCA): 2.5</th> </tr> <tr> <th>Tamaño de Lote</th> <th>Cantidad de muestra</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>2 a 8</td><td>2</td></tr> <tr><td>9 a 15</td><td>2</td></tr> <tr><td>16 a 25</td><td>2</td></tr> <tr><td>26 a 50</td><td>3</td></tr> <tr><td>51 a 90</td><td>3</td></tr> <tr><td>91 a 150</td><td>3</td></tr> <tr><td>151 a 280</td><td>5</td></tr> <tr><td>281 a 500</td><td>5</td></tr> <tr><td>501 a 1200</td><td>5</td></tr> <tr><td>1201 a 3200</td><td>8</td></tr> <tr><td>3201 a 10000</td><td>8</td></tr> <tr><td>10001 a 35000</td><td>8</td></tr> <tr><td>35001 a 150000</td><td>13</td></tr> <tr><td>150001 a 500000</td><td>13</td></tr> <tr><td>500001 a más</td><td>13</td></tr> </tbody> </table> | Cantidad de Muestra para Prueba |  | Norma de Referencia: ISO 2859-1 |  | Plan de muestreo Simple para inspección Normal |  | Nivel de Inspección: S-2 |  | Límite de Aceptación (LCA): 2.5 |  | Tamaño de Lote | Cantidad de muestra | 2 a 8 | 2 | 9 a 15 | 2 | 16 a 25 | 2 | 26 a 50 | 3 | 51 a 90 | 3 | 91 a 150 | 3 | 151 a 280 | 5 | 281 a 500 | 5 | 501 a 1200 | 5 | 1201 a 3200 | 8 | 3201 a 10000 | 8 | 10001 a 35000 | 8 | 35001 a 150000 | 13 | 150001 a 500000 | 13 | 500001 a más | 13 |
| Cantidad de Muestra para Prueba                                     |  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| Norma de Referencia: ISO 2859-1                                     |  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| Plan de muestreo Simple para inspección Normal                      |  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| Nivel de Inspección: S-2  |  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| Límite de Aceptación (LCA): 2.5                                     |  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| Tamaño de Lote  | Cantidad de muestra  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| 2 a 8   | 2  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| 9 a 15  | 2  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| 16 a 25   | 2  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| 26 a 50   | 3  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| 51 a 90   | 3  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| 91 a 150  | 3  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| 151 a 280   | 5  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| 281 a 500   | 5  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| 501 a 1200  | 5  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| 1201 a 3200   | 8  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| 3201 a 10000  | 8  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| 10001 a 35000   | 8  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| 35001 a 150000  | 13   |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| 150001 a 500000   | 13   |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| 500001 a más  | 13   |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
|   |  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| <b>VIII. NORMATIVIDAD (FACULTATIVO)</b>                             |  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| VIII.1  | Hoja de Especificaciones o Certificado de Calidad del Acero Inoxidable AISI-304 otorgado por el fabricante.  |                                 |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                |                     |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |

\* Al Postor ganador de la Buena-Pro



MOBILIARIO CLINICO

MC-0048

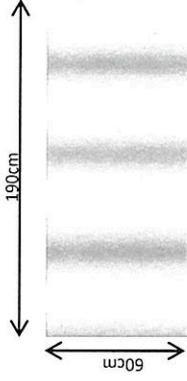
DESCRIPCION:

MESA METALICA PARA  
CADAVERES

CODIGO SAP:

70010152

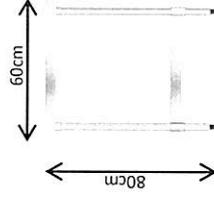
VISTAS



Planta



Frontal



Lateral

