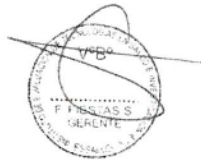


FICHA TECNICA DE MOBILIARIO CLINICO	
Fecha de emisión: 17 - 07 - 2018	MC-0036
Versión: V1.2	
<b>I. DESCRIPCION</b>	
I.1	<b>MESA DE BIPEDESTACION PEDIATRICO</b> CODIGO SAP: 70010266
<b>II. DEFINICION</b>	
II.1	Mesa metálica articulada con base o pedestal para apoyo del paciente pediátrico.
<b>III. APLICACION</b>	
III.1	Mobiliario utilizado en áreas asistenciales como rehabilitación física, entre otras áreas. Este mobiliario está a disposición del personal de enfermería, fisioterapia y otros profesionales de la salud.
<b>IV. PARTES, ACCESORIOS E INSUMOS</b>	
IV.1	Una (01) estructura principal.
IV.2	Una (01) plataforma.
IV.3	Un (01) sistema de regulación.
IV.4	Dos (02) agarraderas.
IV.5	Un (01) soporte de pie.
IV.6	Un (01) juego de correas.
IV.7	Cuatro (04) garruchas.
<b>V. CARACTERISTICAS ESPECIFICAS</b>	
V.1	Estructura principal fabricada en tubo de sección cuadrada de acero laminado al frío (LAF) de 38 mm x 1.2 mm (1/20") de espesor como mínimo. Con sistema de regulación de inclinación de plataforma mediante sistema eléctrico que permita que el paciente adopte posición horizontal, vertical o posiciones intermedias, para que realice actividades de trabajo graduable de 0 a 90°. Control remoto alámbrico de dos botones como mínimo.
V.2	Plataforma de paciente con estructura metálica fabricada con tubo de acero laminado al frío (LAF) de sección cuadrada de 25 mm x 2.0 mm de espesor como mínimo y una base de madera laminada de 18 mm de espesor como mínimo, cubierta por colchoneta de espuma de poliuretano de 50 mm (2") de espesor como mínimo, resistente a deformaciones, con capacidad para soportar 18 Kg/cm <sup>3</sup> . Forrada con tapiz sintético suave, de color institucional, impermeable, de fácil limpieza y desinfección, de material ignífugo clase M2, resistente a cortes o punciones, hipo alérgico, antibacterial, antigérmenes y antihongos. De uso hospitalario. Con rodillo de soporte ubicado entre piernas del paciente. Con capacidad para recostar pacientes pediátricos entre 750 mm y 1250 mm de altura aproximadamente.
V.3	Sistema de regulación eléctrico para movimientos basculantes con inclinación regulable hasta 90°.
V.4	Agarraderas laterales fabricadas de acero inoxidable AISI 304-2B con tubo de 20 mm de diámetro x 1.2 mm (1/20") de espesor como mínimo. Deslizantes sobre rieles de acero inoxidable AISI 304-2B.
V.5	Soporte para pie, con estructura metálica de acero laminado al frío (LAF), con superficie de jebe antideslizante, desmontable y regulable. Con una bandeja desmontable.
V.6	Juego de correas con hebilla para piernas, cadera y pecho. Confeccionada con cinta de nylon de 50 mm de espesor.
V.7	Garruchas de grado hospitalario, omnidireccionales, con rueda de poliuretano o equivalente de 125 mm (5") de diámetro. Estas deben permitir el desplazamiento silencioso de la cama. Con sistema de frenos para las cuatro ruedas.
V.8	Soldadura: Todas las uniones son soldadas eléctricamente mediante sistema de soldadura MIG o similar de tecnología superior, que asegure el buen acabado y alta
V.9	Dimensiones aproximadas: (tolerancia máxima de +/- 1 %) Dimensiones del tablero: 650 mm x 1350. Dimensiones de la base: 550 mm x 800 mm. Altura en posición horizontal: 800 mm.
V.10	Las estructuras metálicas que no son acero inoxidable deberán ser tratadas químicamente antes del pintado, con una técnica con variables de operación (tiempo, temperatura, insumos, etc) que permita su protección contra la corrosión interna y/o externa y que considere como mínimo los procesos de: desengrase, desoxidado, recubrimiento y sellado de las superficies metálicas.
V.10.1	Desengrase, proceso por el que se elimina toda presencia de grasas, aceites y suciedades sobre la superficie metálica. Para este se deberá utilizar materiales, insumos o reactivos sin productos contaminantes (ecológicos).
V.10.2	Desoxidado, proceso por el que se busca eliminar todo rastro de óxido de la superficie metálica. Para este se deberá utilizar materiales, insumos o reactivos sin productos contaminantes (ecológicos).
V.10.3	Recubrimiento, proceso de recubrimiento de las superficies metálicas con una película muy fina de cristales de zinc o zirconio, la cual forma una capa inhibidora antioxidante, ofreciendo una adecuada adherencia de la pintura.
V.10.4	Sellado, proceso de enjuague final que debe nivelar molecularmente los cristales formados en la superficie metálica, mejorando la resistencia a los efectos de la humedad.
V.11	Deshidratado: El producto una vez tratado deberá ser ingresado a un horno de secado a temperaturas superiores a los 100° C, con la finalidad fin de eliminar todo resto de moléculas de agua u otros que pudieran estar apesadas en los dobleces o zonas de difícil acceso.
V.12	Pintura y Horneado: El pintado del producto deberá ser con polvo electrostático de tipo híbrido, que permita un acabado homogéneo de alta dureza, resistencia mecánica y química, con un secado a una temperatura de 200 °C, como mínimo.
V.13	Color: Color institucional, lo cual será coordinado con EsSalud.
<b>VI. CONDICIONES DE PREINSTALACION</b>	
VI.1	Ninguna
<b>VII. CONTROL DE CALIDAD (OBLIGATORIO AL PRODUCTO TERMINADO)*</b>	
VII.1	Informe técnico de Ensayos de Laboratorio para el cumplimiento de las siguientes Normas Técnicas:



•	UNE-EN 1725:1998 Mobiliario. Camas y colchones. Requisitos de seguridad y métodos de ensayo.																																
	Estabilidad																																
	Ensayo de durabilidad																																
	Impacto vertical																																
	Durabilidad lateral de la cama																																
	Ensayo de carga estática vertical																																
	Ensayo de carga estática vertical del lateral de la cama																																
	<p>Cantidad de Muestra para Prueba</p> <p>Norma de Referencia: ISO 2859-1</p> <p>Plan de muestreo Simple para Inspección Normal</p> <p>Nivel de Inspección: S-2</p> <p>Límite de Aceptación (LCA): 2.5</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Tamaño de Lote</th> <th>Cantidad de muestra</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>2 a 8</td><td>2</td></tr> <tr><td>9 a 15</td><td>2</td></tr> <tr><td>16 a 25</td><td>2</td></tr> <tr><td>26 a 50</td><td>3</td></tr> <tr><td>51 a 90</td><td>3</td></tr> <tr><td>91 a 150</td><td>3</td></tr> <tr><td>151 a 280</td><td>5</td></tr> <tr><td>281 a 500</td><td>5</td></tr> <tr><td>501 a 1200</td><td>5</td></tr> <tr><td>1201 a 3200</td><td>8</td></tr> <tr><td>3201 a 10000</td><td>8</td></tr> <tr><td>10001 a 35000</td><td>8</td></tr> <tr><td>35001 a 150000</td><td>13</td></tr> <tr><td>150001 a 500000</td><td>13</td></tr> <tr><td>500001 a más</td><td>13</td></tr> </tbody> </table>	Tamaño de Lote	Cantidad de muestra	2 a 8	2	9 a 15	2	16 a 25	2	26 a 50	3	51 a 90	3	91 a 150	3	151 a 280	5	281 a 500	5	501 a 1200	5	1201 a 3200	8	3201 a 10000	8	10001 a 35000	8	35001 a 150000	13	150001 a 500000	13	500001 a más	13
Tamaño de Lote	Cantidad de muestra																																
2 a 8	2																																
9 a 15	2																																
16 a 25	2																																
26 a 50	3																																
51 a 90	3																																
91 a 150	3																																
151 a 280	5																																
281 a 500	5																																
501 a 1200	5																																
1201 a 3200	8																																
3201 a 10000	8																																
10001 a 35000	8																																
35001 a 150000	13																																
150001 a 500000	13																																
500001 a más	13																																

\* Al Postor ganador de la Buena-Pro





MOBILIARIO CLINICO

MC-0036

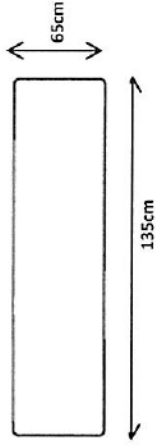
DESCRIPCION:

MESA DE BIPEDESTACIÓN PEDIATRICO

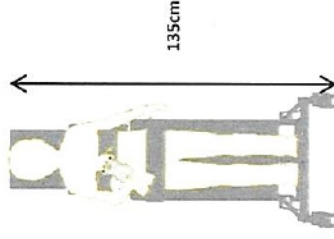
CODIGO SAP:

70010266

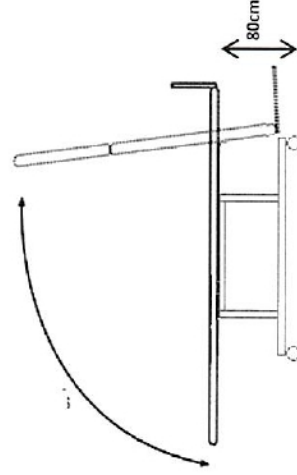
VISTAS



Planta



Frontal



Lateral

