

FICHA TÉCNICA DE MOBILIARIO CLÍNICO	
I. DESCRIPCIÓN	
I.1	ESCALINATA DE METAL 2 PELDAÑOS
	CÓDIGO SAP: 70010052
II. DEFINICIÓN	
II.1	Escalinata metálica de dos pasos para apoyo de pacientes al subir o bajar de la camilla o cama.
III. APLICACIÓN	
III.1	Mobiliario utilizado en áreas asistenciales como hospitalización, consultorios externos, emergencia, recuperación, cuidados intensivos entre otras áreas. Este mobiliario está a disposición del personal de enfermería y otros profesionales de la salud.
IV. PARTES, ACCESORIOS E INSUMOS	
IV.1	Una (01) estructura de soporte.
IV.2	Dos (02) plataformas.
V. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS	
V.1	Estructura de soporte fabricado en acero laminado en frío (LAF) tubular de 1" de diámetro x 1.2 mm (1/20") de espesor como mínimo, doblado de una sola pieza, sin seccionar y sin arrugas, con remate en regatones de plástico o jebe duro de alta resistencia, que cuente con soporte de peldaños, fabricados de acero laminado en frío (LAF) tubular de 1" de diámetro x 1.2 mm (1/20") de espesor como mínimo y capacidad de ubicar dos plataformas o peldaños.
V.2	Plataforma contraplacada de 30 mm de ancho aproximadamente, fabricada con acero laminado en frío (LAF) de 1.0 mm de espesor como mínimo, reforzada y recubierta con material antideslizante de alta resistencia en color negro de 3.5 mm de espesor como mínimo. Con filete o ribete de acero inoxidable AISI 304 de 1.0 mm de espesor como mínimo, sujetos firmemente, en todo el contorno de la plataforma.
V.3	Soldadura: Todas las uniones irán soldadas eléctricamente con Sistema de soldadura MIG o similar de tecnología superior, que asegure el buen acabado y alta resistencia de los materiales.
V.4	Dimensiones aproximadas: (tolerancia máxima de +/- 3 mm) Altura total: 400 mm. Altura al primer peldaño: 200 mm. Ancho del peldaño: 250 mm. Largo del peldaño: 450 mm.
V.5	Las estructuras metálicas que no son acero inoxidable deberán ser tratadas químicamente antes del pintado, con una técnica con variables de operación (tiempo, temperatura, insumos, etc) que permita su protección contra la corrosión interna y/o externa y que considere como mínimo los procesos de: desengrase, desoxidado, recubrimiento y sellado de las superficies metálicas.
V.5.1	Desengrase, proceso por el que se elimina toda presencia de grasas, aceites y suciedades sobre la superficie metálica. Para este se deberá utilizar materiales, insumos o reactivos sin productos contaminantes (ecológicos).
V.5.2	Desoxidado, proceso por el que se busca eliminar todo rastro de óxido de la superficie metálica. Para este se deberá utilizar materiales, insumos o reactivos sin productos contaminantes (ecológicos).
V.5.3	Recubrimiento, proceso de recubrimiento de las superficies metálicas con una película muy fina de cristales de zinc o zirconio, la cual forma una capa inhibidora antioxidante, ofreciendo una adecuada adherencia de la pintura.
V.5.4	Sellado, proceso de enjuague final que debe nivelar molecularmente los cristales formados en la superficie metálica, mejorando la resistencia a los efectos de la humedad.
V.6	Deshidratado: El producto una vez tratado deberá ser ingresado a un horno de secado a temperaturas superiores a los 100° C, con la finalidad fin de eliminar todo resto de moléculas de agua u otros que pudieran estar apresadas en los dobleces o zonas de difícil acceso.
V.7	Pintura y Horneado: El pintado del producto deberá ser con polvo electrostático de tipo híbrido, que permita un acabado homogéneo de alta dureza, resistencia mecánica y química, con un secado a una temperatura de 200 °C, como mínimo.
V.8	Color: Color institucional, lo cual será coordinado con EsSalud.
VI. CONDICIONES DE PREINSTALACIÓN	
VI.1	Ninguna
VII. CONTROL DE CALIDAD (OBLIGATORIO AL PRODUCTO TERMINADO)*	
VII.1	Informe técnico de Ensayos de Laboratorio para el cumplimiento de las siguientes Normas Técnicas:
	• UNE EN 14183:2004 Taburetes de peldaño
	Carga estática vertical de peldaños
	Carga estática horizontal de peldaños



IETSI - ESSALUD
DIRECCIÓN DE EVALUACIÓN DE TECNOLOGÍAS SANITARIAS
SUBDIRECCIÓN DE EVALUACIÓN DE DISPOSITIVOS MÉDICOS Y EQUIPOS BIOMÉDICOS

30 JUN 2021

FECHA DE ENTRADA EN VIGENCIA

FICHA TÉCNICA DE MOBILIARIO CLÍNICO

• NTP 260.049 MUEBLES. Armarios guardarropa con o sin llave para uso institucional. Métodos de ensayo para la determinación de resistencia, durabilidad y estabilidad

Resistencia a la humedad

Cantidad de Muestra para Prueba

Norma de Referencia: ISO 2859-1

Plan de muestreo Simple para inspección Normal

Nivel de Inspección: S-2

Límite de Aceptación (LCA): 2.5

Tamaño de Lote	Cantidad de muestra
2 a 8	2
9 a 15	2
16 a 25	2
26 a 50	3
51 a 90	3
91 a 150	3
151 a 280	5
281 a 500	5
501 a 1200	5
1201 a 3200	8
3201 a 10000	8
10001 a 35000	8
35001 a 150000	13
150001 a 500000	13
500001 a más	13

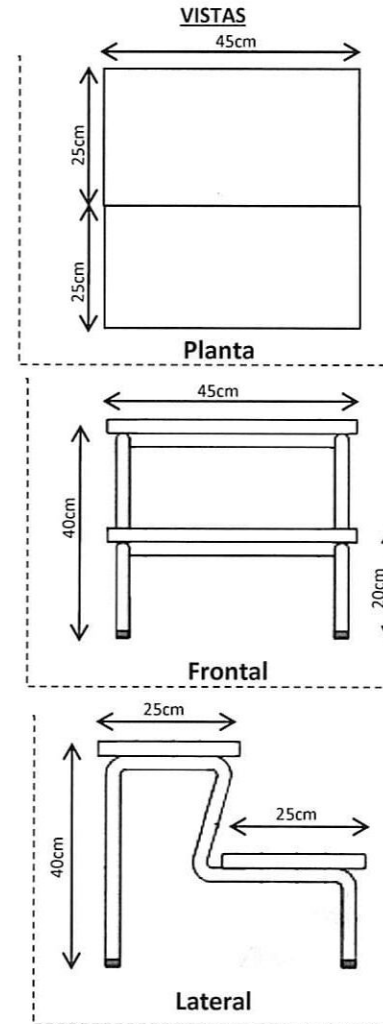
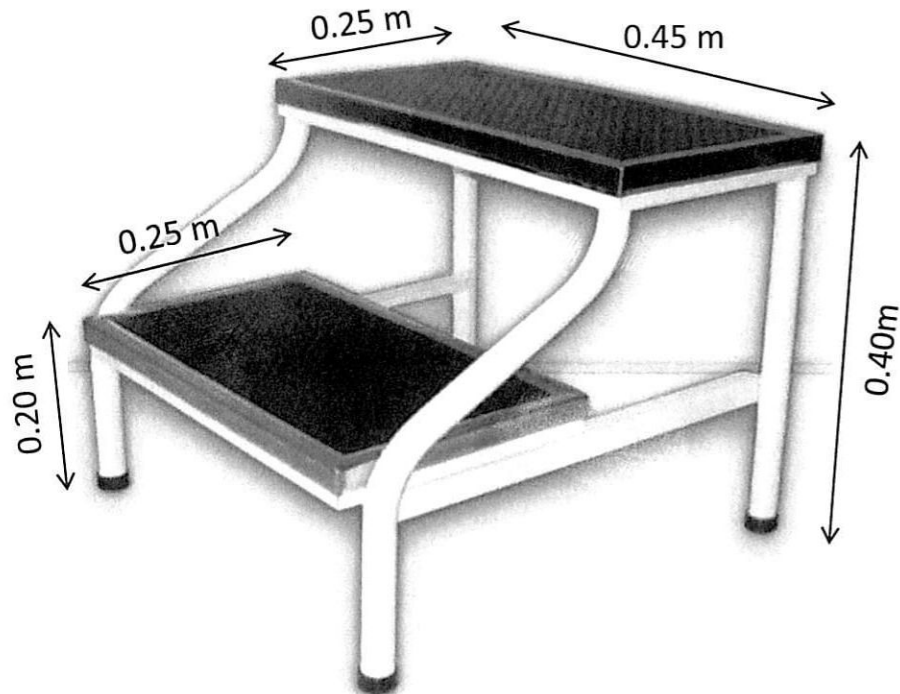
* Al Postor ganador de la Buena-Pro

IETSI - ESSALUD
DIRECCIÓN DE EVALUACIÓN DE TECNOLOGÍAS SANITARIAS
SUBDIRECCIÓN DE EVALUACIÓN DE DISPOSITIVOS MÉDICOS Y EQUIPOS BIOMÉDICOS

31 JUN 2021

FECHA DE ENTRADA EN VIGENCIA





MOBILIARIO CLINICO

MC-0032

DESCRIPCION:

**ESCALINATA DE METAL
2 Peldaños**

CODIGO SAP:

70010052

