

FICHA TECNICA DE MOBILIARIO CLINICO	
Fecha de emisión: 04 - 02 - 2019	MC-0013
Versión: V1.3	
I. DESCRIPCION	
I.1	CAMA TRAUMATOLOGICA CON MARCO BALKANICO CODIGO SAP: 70010013
II. DEFINICION	
II.1	Equipo mecánico que se utiliza para descanso de pacientes post-operados por golpes o lesiones óseas, ya sea hospitalizado o en estado crítico. Con facilidades para abordaje de los especialistas médicos. Con componentes para procedimientos y soporte accesorios para traumatología.
III. APLICACION	
III.1	Mobiliario utilizado en áreas asistenciales como hospitalización, traumatología y rehabilitación, cuidados intensivos entre otras áreas. Este mobiliario está a disposición del personal de enfermería y otros profesionales de la salud.
IV. PARTES, ACCESORIOS E INSUMOS	
IV.1	Una (01) Estructura principal.
IV.2	Un (01) Somier.
IV.3	Un (01) Marco Balkanico
IV.4	Un (01) par de Barandas laterales.
IV.5	Cuatro (04) garruchas.
V. CARACTERISTICAS ESPECIFICAS	
V.1	Estructura principal, fabricada de tubos de acero inoxidable AISI 304 -2B de sección cuadrada de 38 mm x 2.0 mm como mínimo y de sección rectangular de 40 mm x 80 mm x 1.5 mm de espesor como mínimo. Cabecera y piecera desmontable, fabricadas con acero inoxidable AISI 304 -2B. Los parantes están fabricados de tubo de sección cuadrada de 38 mm x 1.5 mm de espesor como mínimo, con parachoques tipo donuts y bayonetas soldadas para insertar las barras largas, fabricadas de barra de sección redonda de 10 mm y soportes adaptables para porta suero fabricado con barra de sección redonda 5 mm como mínimo. Con dos (02) travesaños fabricados con tubo de sección redonda de 25 mm x 1.5 mm de espesor como mínimo y cinco (05) barrotos de la misma sección. Con sistema de montaje de doble embone para la instalación de bastidor, que soporta la plataforma del paciente, fabricados con plancha de acero inoxidable AISI 304 -2B de 5 mm de espesor como mínimo.
V.2	Somier rígido de cuatro secciones: espaldar, asiento fijo, extensión de piernas en dos partes. Fabricado con plancha de acero laminado al frío (LAF) de 1.2 mm (1/20") de espesor como mínimo, con perfecciones embutidos que brindan mayor rigidez a la superficie, con marcos de tubo de acero inoxidable AISI 304 -2B de sección cuadrada de 20 mm x 1.5 mm y 25 mm x 2.0 mm de espesor como mínimo. Movimientos mecánicos mediante dos (02) manivelas fabricadas de acero inoxidable AISI 304 -2B. Movimiento del espaldar (Fowler) con inclinación regulable hasta 80° aproximadamente. Movimiento de la extensión de piernas, Gatch, con inclinación regulable hasta 35° aproximadamente.
V.3	Marco balkanico compuesto por dos (02) barras transversales o cortas. Dos (02) barras longitudinales o largas. Dos (02) juegos de barras transversales intermedias, corredizas, cada juego incluye un par de abrazaderas para bloqueo de barras. Un (01) juego de barra transversal para traumatología, corrediza, incluye un par de abrazaderas para bloqueo de barras. Una (01) Polea tensora fija, incluye abrazadera para la instalación en barra. Una (01) Polea tensoras giratoria, incluye abrazadera para la instalación en barra. Un (01) par de Trapecio para sujeción. Una (01) Barra para ejercicio, con correas de nylon de 25mm de espesor, para su fijación. Todo en acero inoxidable AISI 304 -2B.
V.4	Barandas plegables de seis (06) barrotos como mínimo, con el pasamano fabricado con tubo de acero inoxidable AISI 304 -2B de 25 mm x 1.2 mm como mínimo, con la base fabricada con tubo de acero laminado al frío (LAF) de sección cuadrada de 30 mm x 1.2 mm como mínimo, con seis (06) barrotos de acero inoxidable AISI 304 -2B de 16 mm x 1.2 mm como mínimo, con sistema de palanca para accionar la apertura o cierre de la baranda. Con cuatro (04) soportes para barandas plegables.
V.5	Garruchas de grado hospitalario, omnidireccionales, con ruedas de poliuretano o equivalente de 125 mm (5") de diámetro. Estas deben permitir el desplazamiento silencioso de la cama. Todas con freno.
V.6	Dimensiones aproximadas: (tolerancia máxima de +/- 1 %) Largo de la plataforma: 2000 mm. Ancho de la plataforma: 900 mm. Altura de la plataforma: 550 mm. Largo total: 2350 mm. Altura total: 2100 mm.
V.7	Soldadura: Todas las uniones son soldadas eléctricamente mediante sistema de soldadura MIG o similar de tecnología superior, que asegure el buen acabado y alta resistencia de los materiales.
V.8	Las estructuras metálicas que no son acero inoxidable deberán ser tratadas químicamente antes del pintado, con una técnica con variables de operación (tiempo, temperatura, insumos, etc) que permita su protección contra la corrosión interna y/o externa y que considere como mínimo los procesos de: desengrase, desoxidado, recubrimiento y sellado de las superficies metálicas.
V.8.1	Desengrase, proceso por el que se elimina toda presencia de grasas, aceites y suciedades sobre la superficie metálica. Para este se deberá utilizar materiales, insumos o reactivos sin productos contaminantes (ecológicos).
V.8.2	Desoxidado, proceso por el que se busca eliminar todo rastro de óxido de la superficie metálica. Para este se deberá utilizar materiales, insumos o reactivos sin productos contaminantes (ecológicos).



V.8.3	Recubrimiento, proceso de recubrimiento de las superficies metálicas con una película muy fina de cristales de zinc o zirconio, la cual forma una capa inhibidora antioxidante, ofreciendo una adecuada adherencia de la pintura.																																										
V.8.4	Sellado, proceso de enjuague final que debe nivelar molecularmente los cristales formados en la superficie metálica, mejorando la resistencia a los efectos de la humedad.																																										
V.9	Deshidratado: El producto una vez tratado deberá ser ingresado a un horno de secado a temperaturas superiores a los 100° C, con la finalidad fin de eliminar todo resto de moléculas de agua u otros que pudieran estar apresadas en los dobleces o zonas de difícil acceso.																																										
V.10	Pintura y Horneado: El pintado del producto deberá ser con polvo electrostático de tipo híbrido, que permita un acabado homogéneo de alta dureza, resistencia mecánica y química, con un secado a una temperatura de 200 °C, como mínimo.																																										
V.11	Color: Color institucional, lo cual será coordinado con EsSalud.																																										
VI. CONDICIONES DE PREINSTALACION																																											
VI.1	Ninguna																																										
VII. CONTROL DE CALIDAD (OBLIGATORIO AL PRODUCTO TERMINADO)*																																											
VII.1	Informe técnico de Ensayos de Laboratorio para el cumplimiento de las siguientes Normas Técnicas:																																										
	• UNE-EN 12531:1999 Ruedas y Soportes Rodantes. Soportes rodantes para camas de hospital.																																										
	Juego inicial de la rueda																																										
	Juego inicial del sistema de pivotante																																										
	Ensayo de fatiga del sistema de frenado y/o bloqueo																																										
	Control de la eficacia del sistema de frenado y/o bloqueo de la rueda																																										
	Ensayo estático																																										
	Ensayo dinámico																																										
	Juego final de la rueda																																										
	Juego final del sistema de pivotante																																										
	• NTP ISO 7170 Muebles. Unidades de almacenamiento. Determinación de la resistencia y la durabilidad																																										
	Resistencia a carga estáticas sobre partes colgantes																																										
	<table border="1"> <tr> <td colspan="2">Cantidad de Muestra para Prueba</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Norma de Referencia: ISO 2859-1</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Plan de muestreo Simple para inspección Normal</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Nivel de Inspección: S-2</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Límite de Aceptación (LCA): 2.5</td> </tr> <tr> <td>Tamaño de Lote</td> <td>Cantidad de muestra</td> </tr> <tr> <td>2 a 8</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>9 a 15</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>16 a 25</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>26 a 50</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>51 a 90</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>91 a 150</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>151 a 280</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>281 a 500</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>501 a 1200</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>1201 a 3200</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>3201 a 10000</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>10001 a 35000</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>35001 a 150000</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>150001 a 500000</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>500001 a más</td> <td>13</td> </tr> </table>	Cantidad de Muestra para Prueba		Norma de Referencia: ISO 2859-1		Plan de muestreo Simple para inspección Normal		Nivel de Inspección: S-2		Límite de Aceptación (LCA): 2.5		Tamaño de Lote	Cantidad de muestra	2 a 8	2	9 a 15	2	16 a 25	2	26 a 50	3	51 a 90	3	91 a 150	3	151 a 280	5	281 a 500	5	501 a 1200	5	1201 a 3200	8	3201 a 10000	8	10001 a 35000	8	35001 a 150000	13	150001 a 500000	13	500001 a más	13
Cantidad de Muestra para Prueba																																											
Norma de Referencia: ISO 2859-1																																											
Plan de muestreo Simple para inspección Normal																																											
Nivel de Inspección: S-2																																											
Límite de Aceptación (LCA): 2.5																																											
Tamaño de Lote	Cantidad de muestra																																										
2 a 8	2																																										
9 a 15	2																																										
16 a 25	2																																										
26 a 50	3																																										
51 a 90	3																																										
91 a 150	3																																										
151 a 280	5																																										
281 a 500	5																																										
501 a 1200	5																																										
1201 a 3200	8																																										
3201 a 10000	8																																										
10001 a 35000	8																																										
35001 a 150000	13																																										
150001 a 500000	13																																										
500001 a más	13																																										
VIII. NORMATIVIDAD (FACULTATIVA)																																											
VIII.1	IEC60601-2-52: Seguridad básica y funcionamiento esencial de camas médicas. "Particular requirements for the basic safety and essential performance of medical beds".																																										

* Al Postor ganador de la Buena-Pro





MOBILIARIO CLINICO

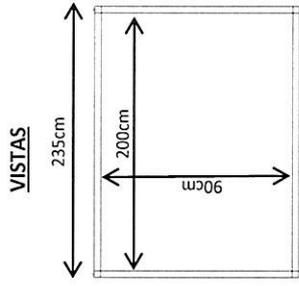
MC-0013

DESCRIPCION:

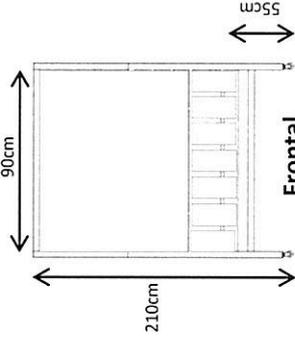
CAMA
TRAUMATOLOGICA
CON MARCO
BALKANICO

CODIGO SAP:

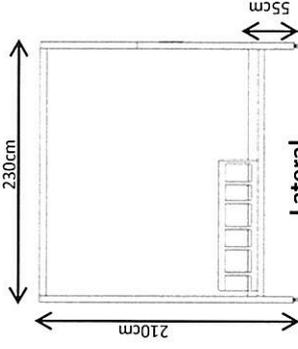
70010013



Planta



Frontal



Lateral

