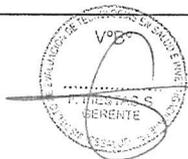


FICHA TECNICA DE MOBILIARIO CLINICO	
Fecha de emisión: 04 - 02 - 2019	MC-0012
Versión: V1.3	
I. DESCRIPCION	
I.1	<b>CAMA PARA PARTO VERTICAL</b> CODIGO SAP: 70010264
II. DEFINICION	
II.1	Equipo mecánico que se utiliza para asistencia en partos verticales, con accesorios y facilidades para abordaje de los especialistas médicos.
III. APLICACION	
III.1	Mobiliario utilizado en áreas asistenciales como ginecología, sala de partos entre otras áreas. Este mobiliario está a disposición del personal de enfermería, obstetricia y otros profesionales de la salud.
IV. PARTES, ACCESORIOS E INSUMOS	
IV.1	Una (01) base rodable.
IV.2	Un (01) bastidor.
IV.3	Un (01) somier.
IV.4	Un (01) sistema movimiento.
IV.5	Cuatro (04) rieles laterales
IV.6	Una (01) bandeja para líquidos.
IV.7	Un (01) apoya pies.
IV.8	Un (01) par de agarraderas laterales.
IV.9	Un (01) arco de sujeción central.
IV.10	Un (01) par de Pierneras Goepel.
IV.11	Dos (02) clamps radiales y fijos.
IV.12	Una (01) varilla portasuero.
IV.13	Cuatro (04) correas de sujeción.
IV.14	Un (01) juego de Colchonetas.
IV.15	Cuatro (04) garruchas.
V. CARACTERISTICAS ESPECIFICAS	
V.1	Base rodable con cuatro patas de acero laminado al frío (LAF) de sección redonda de 30 mm x 2.0 mm de espesor como mínimo.
V.2	Bastidor superior, fabricado con tubo de acero laminado al frío (LAF) de sección cuadrada de 25 mm x 2.0 mm de espesor como mínimo. Bastidor inferior, fabricado con plancha de acero laminado al frío (LAF), tipo canal de 100 mm x 45 mm x 1.5 mm de espesor como mínimo. Con soportes para varilla portasuero.
V.3	Somier rígido con secciones: asiento fijo con recorte perineal, espaldar y extensión de piernas desmontable. Cada sección fabricada con plancha de acero laminado al frío (LAF) de 1.2 mm (1/20") de espesor como mínimo, con perforación embutida y con marcos de tubo de acero laminado al frío (LAF) de sección cuadrada de 25 mm x 2.0 mm de espesor como mínimo.
V.4	Sistema mecánico para realizar el movimiento del espaldar, con inclinación regulable hasta 70°. Movimiento de parto vertical. Con extensión de piernas. Con uso de actuador lineal neumático.
V.5	Apoya pies ubicado en la parte inferior de la cama, con riel de deslizamiento para la posición vertical.
V.6	Rieles laterales, fabricados con acero inoxidable, AISI 304 -2B, instalados a la altura del asiento y del espaldar para el montaje de los clamps fijos y/o radiales.
V.7	Bandeja para líquidos, deslizable sobre dos canales, fabricada con plancha de acero inoxidable AISI 304 -2B, de 1.2 mm (1/20") de espesor como mínimo, con perilla para facilitar el trabajo. Medidas aproximadas de 300 mm de largo x 300 mm de ancho x 120 mm de alto.
V.8	Agarradera lateral, con barra montante fabricada con barra de acero inoxidable AISI 304 -2B, de sección redonda de 15 mm como mínimo y con agarradera fabricada con tubo de 22 mm x 1.2 mm (1/20") de espesor como mínimo.
V.9	Arco de sujeción central fabricado con tubo de acero inoxidable, AISI 304 -2B.
V.10	Pierneras Goepel, fabricada con espuma de poliuretano flexible, con correa de sujeción confeccionada con cinta de nylon de 25 mm de espesor. Barra montante fabricada con barra de acero inoxidable AISI 304 -2B, de sección redonda de 15 mm como mínimo y con articulación esférica.
V.11	Clamps radiales y fijos, fabricados con acero inoxidable AISI 304 -2B.
V.12	Varilla portasuero telescópica en acero inoxidable AISI 304-2B de 1100 mm de largo, con parante fijo fabricado con tubo de sección redonda de 15 mm x 1.2 mm (1/20") de espesor como mínimo y con parante telescópico de 12 mm x 1.2 mm (1/20") de espesor como mínimo, con cuatro ganchos con barra de 8 mm de diámetro.
V.13	Colchoneta compuesta por tres piezas que corresponden a las secciones el espaldar, asiento y extensión de piernas; confeccionada con espuma de poliuretano de 75 mm (3") de espesor, de alta densidad para soportar un peso de 20 Kg/m <sup>3</sup> como mínimo, resistente a la deformación. Forrada en tapiz plastificado suave, de color institucional, impermeable, de fácil limpieza y desinfección, de material ignifugo clase M2, resistente a cortes o punciones, hipo alérgico, antibacterial, antigérmenes y antihongos. De uso hospitalario. Correas de sujeción para el paciente con hebilla, confeccionadas con cinta de nylon de 50 mm de espesor como mínimo.
V.14	Garruchas de grado hospitalario, omnidireccionales de alto tránsito, con rueda de poliuretano o equivalente de 125 mm (5") de diámetro. Estas deben permitir el desplazamiento silencioso de la cama. Con sistema de frenos en las 4 ruedas. La unidad debe soportar como mínimo pacientes de 150 Kg de peso.
V.15	Soldadura: Todas las uniones son soldadas eléctricamente mediante sistema de soldadura MIG o similar de tecnología superior, que asegure el buen acabado y alta resistencia de los materiales.
V.16	Dimensiones aproximadas: (tolerancia máxima de +/- 1 %) Largo total: 1850 mm. Ancho total: 720 mm. Largo de la plataforma: 1800 mm. Ancho de la plataforma: 650 mm. Altura a la colchoneta: 700 mm.



V.17	Las estructuras metálicas que no son acero inoxidable deberán ser tratadas químicamente antes del pintado, con una técnica con variables de operación (tiempo, temperatura, insumos, etc) que permita su protección contra la corrosión interna y/o externa y que considere como mínimo los procesos de: desengrase, desoxidado, recubrimiento y sellado de las superficies metálicas.																																
V.17.1	Desengrase, proceso por el que se elimina toda presencia de grasas, aceites y suciedades sobre la superficie metálica. Para este se deberá utilizar materiales, insumos o reactivos sin productos contaminantes (ecológicos).																																
V.17.2	Desoxidado, proceso por el que se busca eliminar todo rastro de óxido de la superficie metálica. Para este se deberá utilizar materiales, insumos o reactivos sin productos contaminantes (ecológicos).																																
V.17.3	Recubrimiento, proceso de recubrimiento de las superficies metálicas con una película muy fina de cristales de zinc o zirconio, la cual forma una capa inhibidora antioxidante, ofreciendo una adecuada adherencia de la pintura.																																
V.17.4	Sellado, proceso de enjuague final que debe nivelar molecularmente los cristales formados en la superficie metálica, mejorando la resistencia a los efectos de la humedad.																																
V.18	Deshidratado: El producto una vez tratado deberá ser ingresado a un horno de secado a temperaturas superiores a los 100° C, con la finalidad fin de eliminar todo resto de moléculas de agua u otros que pudieran estar apresadas en los dobleces o zonas de difícil acceso.																																
V.19	Pintura y Horneado: El pintado del producto deberá ser con polvo electrostático de tipo híbrido, que permita un acabado homogéneo de alta dureza, resistencia mecánica y química, con un secado a una temperatura de 200 °C, como mínimo.																																
V.20	Color: Color institucional, lo cual será coordinado con EsSalud.																																
<b>VI. CONDICIONES DE PREINSTALACION</b>																																	
VI.1	Ninguna																																
<b>VII. CONTROL DE CALIDAD (OBLIGATORIO AL PRODUCTO TERMINADO)*</b>																																	
VII.1	Informe técnico de Ensayos de Laboratorio para el cumplimiento de las siguientes Normas Técnicas:																																
	• UNE-EN 1725:1998 Mobiliario. Camas y colchones. Requisitos de seguridad y métodos de ensayo.																																
	Estabilidad																																
	Ensayo de durabilidad																																
	Impacto vertical																																
	Durabilidad lateral de la cama																																
	Ensayo de carga estática vertical																																
	Ensayo de carga estática vertical del lateral de la cama																																
	• NTP 260.049 MUEBLES. Armarios guardarropa con o sin llave para uso institucional. Métodos de ensayo para la determinación de resistencia, durabilidad y estabilidad																																
	Resistencia a la humedad																																
	• UNE-EN 12531:1999 Ruedas y Soportes Rodantes. Soportes rodantes para camas de hospital.																																
	Juego inicial de la rueda																																
	Juego inicial del sistema de pivotante																																
	Ensayo de fatiga del sistema de frenado y/o bloqueo																																
	Control de la eficacia del sistema de frenado y/o bloqueo de la rueda																																
	Ensayo estático																																
	Ensayo dinámico																																
	Juego final de la rueda																																
	Juego final del sistema de pivotante																																
	<b>Cantidad de Muestra para Prueba</b>																																
	<b>Norma de Referencia: ISO 2859-1</b>																																
	<b>Plan de muestreo Simple para inspección Normal</b>																																
	<b>Nivel de Inspección: S-2</b>																																
	<b>Límite de Aceptación (LCA): 2.5</b>																																
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Tamaño de Lote</th> <th>Cantidad de muestra</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>2 a 8</td><td>2</td></tr> <tr><td>9 a 15</td><td>2</td></tr> <tr><td>16 a 25</td><td>2</td></tr> <tr><td>26 a 50</td><td>3</td></tr> <tr><td>51 a 90</td><td>3</td></tr> <tr><td>91 a 150</td><td>3</td></tr> <tr><td>151 a 280</td><td>5</td></tr> <tr><td>281 a 500</td><td>5</td></tr> <tr><td>501 a 1200</td><td>5</td></tr> <tr><td>1201 a 3200</td><td>8</td></tr> <tr><td>3201 a 10000</td><td>8</td></tr> <tr><td>10001 a 35000</td><td>8</td></tr> <tr><td>35001 a 150000</td><td>13</td></tr> <tr><td>150001 a 500000</td><td>13</td></tr> <tr><td>500001 a más</td><td>13</td></tr> </tbody> </table>	Tamaño de Lote	Cantidad de muestra	2 a 8	2	9 a 15	2	16 a 25	2	26 a 50	3	51 a 90	3	91 a 150	3	151 a 280	5	281 a 500	5	501 a 1200	5	1201 a 3200	8	3201 a 10000	8	10001 a 35000	8	35001 a 150000	13	150001 a 500000	13	500001 a más	13
Tamaño de Lote	Cantidad de muestra																																
2 a 8	2																																
9 a 15	2																																
16 a 25	2																																
26 a 50	3																																
51 a 90	3																																
91 a 150	3																																
151 a 280	5																																
281 a 500	5																																
501 a 1200	5																																
1201 a 3200	8																																
3201 a 10000	8																																
10001 a 35000	8																																
35001 a 150000	13																																
150001 a 500000	13																																
500001 a más	13																																

\* Al Postor ganador de la Buena-Pro





MOBILIARIO CLINICO

MC-0012

DESCRIPCION:

CAMA PARA PARTO  
VERTICAL

CODIGO SAP:

70010264

