

FICHA TECNICA DE MOBILIARIO CLINICO

Fecha de emisión: 04 - 02 - 2019

MC-0009

Versión: V1.3

I. DESCRIPCION

I.1 CAMA CUNA PARA NIÑOS  
CODIGO SAP: 70010006

II. DEFINICION

II.1 Equipo mecánico que se utiliza para descanso de paciente pediátrico hospitalizado o en estado crítico, con facilidades para abordaje de los especialistas médicos.

III. APLICACION

III.1 Mobiliario utilizado en áreas asistenciales para paciente pediátrico como hospitalización, emergencia, recuperación, cuidados intensivos entre otras áreas. Este mobiliario está a disposición del personal de enfermería y otros profesionales de la salud.

IV. PARTES, ACCESORIOS E INSUMOS

IV.1 Una (01) Estructura principal.

IV.2 Un (01) Somier.

IV.3 Dos (02) Barandas laterales.

IV.4 Una (01) colchoneta.

IV.5 Una (01) varilla portasuero.

IV.6 Cuatro (04) garruchas.

V. CARACTERISTICAS ESPECIFICAS

V.1 Estructura fabricada en acero laminado al frío (LAF) tubular, con cabecera y piecera fabricados en tubo cuadrado de 30 mm x 1.2 mm (1/20") de espesor como mínimo, con un travesaño de refuerzo soldado entre cabecera y piecera para sostener el somier. Cabecera con panel central de plancha de acero laminado al frío (LAF) de 1.0 mm de espesor como mínimo y piecera con barrotes verticales de 12 mm x 1.2 mm (1/20") de espesor como mínimo. Con orificios en cada esquina de la cama para la ubicación de varilla portasuero. Con patas fabricadas en acero laminado al frío (LAF) rematadas en conexión para la colocación de garruchas.

V.2 Somier o plataforma rígida de dos secciones fabricada en plancha de acero laminado al frío (LAF) de 1.2 mm (1/20") de espesor como mínimo, con marco de fierro angular de 30 mm x 3 mm de espesor como mínimo. Movimiento del espaldar (Fowler), con inclinación regulable desde 0° hasta 60° utilizando una cremallera de múltiples muescas y con un soporte de fabricación con barra de acero inoxidable AISI 304-2B de 7.9 mm (5/16") como mínimo.

V.3 Barandas laterales de tubo redondo de acero laminado al frío (LAF) de 19 mm de diámetro x 1.2 mm (1/20") de espesor como mínimo, con dieciocho (18) barrotes verticales, como mínimo, de 12 mm de diámetro x 1.2 mm (1/20") de espesor como mínimo, con guía de acero inoxidable AISI 304-2B de 9 mm para su deslizamiento, con tope de plástico Polietileno (PE) para reducir el ruido cuando se coloquen las barandas en la posición baja. Barandas que en su posición más alta deberán quedar alineadas evitando la caída de los niños.

V.4 Colchoneta de espuma de poliuretano, de alta densidad de 100 mm (4") de espesor para soportar un peso de 20 Kg/m<sup>3</sup>, resistente a la deformación. Forrada con tapiz sintético, de color institucional, impermeable, de fácil limpieza y desinfección, de material ignifugo clase M2, resistente a cortes o punciones. Hipo alérgico, antibacterial, antigérmes y antihongos. De uso hospitalario.

V.5 Varilla portasuero telescópica en acero inoxidable AISI 304-2B de 1100 mm de largo, con parante fijo fabricado con tubo de sección redonda de 15 mm x 1.2 mm (1/20") de espesor como mínimo y con parante telescópico de 12 mm x 1.2 mm (1/20") de espesor como mínimo, con cuatro ganchos con barra de 8 mm de diámetro.

V.6 Garruchas de grado hospitalario, omnidireccionales, con rueda de poliuretano de 75 mm (3") de diámetro. Estas deben permitir el desplazamiento silencioso de la cama. Dos de ellas con frenos.

V.7 Soldadura:  
Todas las uniones son soldadas eléctricamente mediante sistema de soldadura MIG o similar de tecnología superior, que asegure el buen acabado y alta resistencia de los materiales.

V.8 Dimensiones aproximadas: (tolerancia máxima de +/- 1 %)  
Largo del somier: 1320 mm.  
Largo Total: 1470 mm.  
Ancho del somier: 830 mm.  
Ancho Total: 900 mm.  
Altura Total: 1200 mm.  
Altura del somier: 500 mm.

V.9 Las estructuras metálicas que no son acero inoxidable deberán ser tratadas químicamente antes del pintado, con una técnica con variables de operación (tiempo, temperatura, insumos, etc) que permita su protección contra la corrosión interna y/o externa y que considere como mínimo los procesos de: desengrase, desoxidado, recubrimiento y sellado de las superficies metálicas.

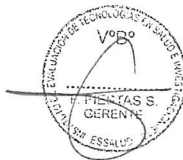
V.9.1 Desengrase, proceso por el que se elimina toda presencia de grasas, aceites y suciedades sobre la superficie metálica. Para este se deberá utilizar materiales, insumos o reactivos sin productos contaminantes (ecológicos).

V.9.2 Desoxidado, proceso por el que se busca eliminar todo rastro de óxido de la superficie metálica. Para este se deberá utilizar materiales, insumos o reactivos sin productos contaminantes (ecológicos).



|   |  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
|---|--|--|--|---------------------------------|--|--|--|--------------------------|--|---------------------------------|--|-----------------------|----------------------------|-------|---|--------|---|---------|---|---------|---|---------|---|----------|---|-----------|---|-----------|---|------------|---|-------------|---|--------------|---|---------------|---|----------------|----|-----------------|----|--------------|----|
| V.9.3   | Recubrimiento, proceso de recubrimiento de las superficies metálicas con una película muy fina de cristales de zinc o zirconio, la cual forma una capa inhibidora antioxidante, ofreciendo una adecuada adherencia de la pintura.  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| V.9.4   | Sellado, proceso de enjuague final que debe nivelar molecularmente los cristales formados en la superficie metálica, mejorando la resistencia a los efectos de la humedad.   |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| V.10  | Deshidratado:<br>El producto una vez tratado deberá ser ingresado a un horno de secado a temperaturas superiores a los 100° C, con la finalidad fin de eliminar todo resto de moléculas de agua u otros que pudieran estar apesadas en los dobleces o zonas de difícil acceso.   |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| V.11  | Pintura y Horneado:<br>El pintado del producto deberá ser con polvo electrostático de tipo híbrido, que permita un acabado homogéneo de alta dureza, resistencia mecánica y química, con un secado a una temperatura de 200 °C, como mínimo.   |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| V.12  | Color:<br>Color institucional, lo cual será coordinado con EsSalud.  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| <b>VI. CONDICIONES DE PREINSTALACION</b>                            |  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| VI.1  | Ninguna  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| <b>VII. CONTROL DE CALIDAD (OBLIGATORIO AL PRODUCTO TERMINADO)*</b> |  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| VII.1   | Informe técnico de Ensayos de Laboratorio para el cumplimiento de las siguientes Normas Técnicas:  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>UNE-EN 716-2:2008+A1:2013 Mobiliario. Cunas y cunas plegables de uso doméstico para niños. Parte 2: Métodos de ensayo</li> </ul>  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
|   | Resistencia de la base de la cuna (prueba de impacto)  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
|   | Resistencia de los listones laterales (prueba de flexión)  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
|   | Resistencia de los laterales o los listones laterales (prueba de impacto)  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
|   | Prueba de carga estática vertical  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
|   | Resistencia del marco y de las fijaciones (prueba de la fatiga)  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
|   | Estabilidad  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
|   | NTP 260.049 MUEBLES. Armarios guardarropa con o sin llave para uso institucional. Métodos de ensayo para la determinación de resistencia, durabilidad y estabilidad  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
|   | Resistencia a la humedad   |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
|   | Medición de la Dureza del recubrimiento  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
|   | Resistencia a la suciedad  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
|   | Resistencia a la humedad   |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
|   | <table border="1"> <tr> <td colspan="2"><b>Cantidad de Muestra para Prueba</b></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Norma de Referencia: ISO 2859-1</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Plan de muestreo Simple para inspección Normal</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Nivel de Inspección: S-2</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Límite de Aceptación (LCA): 2.5</td> </tr> <tr> <td><b>Tamaño de Lote</b></td> <td><b>Cantidad de muestra</b></td> </tr> <tr> <td>2 a 8</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>9 a 15</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>16 a 25</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>26 a 50</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>51 a 90</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>91 a 150</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>151 a 280</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>281 a 500</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>501 a 1200</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>1201 a 3200</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>3201 a 10000</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>10001 a 35000</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>35001 a 150000</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>150001 a 500000</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>500001 a más</td> <td>13</td> </tr> </table> | <b>Cantidad de Muestra para Prueba</b> |  | Norma de Referencia: ISO 2859-1 |  | Plan de muestreo Simple para inspección Normal |  | Nivel de Inspección: S-2 |  | Límite de Aceptación (LCA): 2.5 |  | <b>Tamaño de Lote</b> | <b>Cantidad de muestra</b> | 2 a 8 | 2 | 9 a 15 | 2 | 16 a 25 | 2 | 26 a 50 | 3 | 51 a 90 | 3 | 91 a 150 | 3 | 151 a 280 | 5 | 281 a 500 | 5 | 501 a 1200 | 5 | 1201 a 3200 | 8 | 3201 a 10000 | 8 | 10001 a 35000 | 8 | 35001 a 150000 | 13 | 150001 a 500000 | 13 | 500001 a más | 13 |
| <b>Cantidad de Muestra para Prueba</b>                              |  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| Norma de Referencia: ISO 2859-1                                     |  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| Plan de muestreo Simple para inspección Normal                      |  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| Nivel de Inspección: S-2  |  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| Límite de Aceptación (LCA): 2.5                                     |  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| <b>Tamaño de Lote</b>   | <b>Cantidad de muestra</b>   |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| 2 a 8   | 2  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| 9 a 15  | 2  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| 16 a 25   | 2  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| 26 a 50   | 3  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| 51 a 90   | 3  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| 91 a 150  | 3  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| 151 a 280   | 5  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| 281 a 500   | 5  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| 501 a 1200  | 5  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| 1201 a 3200   | 8  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| 3201 a 10000  | 8  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| 10001 a 35000   | 8  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| 35001 a 150000  | 13   |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| 150001 a 500000   | 13   |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| 500001 a más  | 13   |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| <b>VIII. NORMATIVIDAD (FACULTATIVA)</b>                             |  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |
| VIII.1  | IEC60601-2-52: Seguridad básica y funcionamiento esencial de camas médicas. "Particular requirements for the basic safety and essential performance of medical beds".  |  |  |                                 |  |  |  |                          |  |                                 |  |                       |                            |       |   |        |   |         |   |         |   |         |   |          |   |           |   |           |   |            |   |             |   |              |   |               |   |                |    |                 |    |              |    |

\* Al Postor ganador de la Buena-Pro





MOBILIARIO CLINICO

MC-0009

DESCRIPCION:

CAMA CUNA PARA NIÑOS

CODIGO SAP:

70010006

