

FICHA TECNICA DE MOBILIARIO CLINICO																																												
Fecha de emisión: 04 - 02 - 2019	MC-0001	Versión: V1.3																																										
I. DESCRIPCION																																												
I.1	ARCHIVADOR DE LAMINAS DE PATOLOGIA																																											
	CODIGO SAP: 70010294																																											
II. DEFINICION																																												
II.1	Mobiliario metálico de un solo cuerpo con compartimientos desmontables. Se utiliza para guardar en forma ordenada y seleccionada láminas para análisis de Patología.																																											
III. APLICACION																																												
III.1	Mobiliario utilizado en áreas asistenciales como Patología Clínica, Anatomía Patológica entre otras áreas. Este mobiliario está a disposición del personal de laboratorio y otros profesionales de la salud.																																											
IV. PARTES, ACCESORIOS E INSUMOS																																												
IV.1	Una (01) estructura principal.																																											
IV.2	Un (01) juego de cabinas.																																											
IV.3	Una (01) base.																																											
V. CARACTERISTICAS ESPECIFICAS																																												
V.1	Estructura principal fabricada con plancha de acero inoxidable AISI 304-2B de 1.0 mm de espesor como mínimo, con sistema de cabinas apilables y diseño general ergonómico. Con base a manera de soporte.																																											
V.2	Cabinas fabricadas con acero inoxidable AISI 304-2B de 1.0 mm de espesor como mínimo, para almacenar como mínimo un total de 9000 láminas de 75 mm x 25 mm aproximadamente. Las cabinas cuentan con gavetas para almacenar hasta 250 láminas y cuentan con asa concava para un fácil acceso.																																											
V.3	Base fabricada con plancha de acero inoxidable AISI 304-2B de 1.0 mm de espesor como mínimo. En dimensiones que permita soportar y estabilizar el sistema de cabinas apilables.																																											
V.4	Dimensiones aproximadas: (tolerancia máxima de +/- 1 %) Largo total: 310 mm. Ancho total: 300 mm. Alto total: 410 mm.																																											
V.5	Soldadura: Todas las uniones irán soldadas eléctricamente con soldadura tipo TIG o superior, que asegure el buen acabado y alta resistencia de los materiales.																																											
VI. CONDICIONES DE PREINSTALACION																																												
VI.1	Ninguna																																											
VII. CONTROL DE CALIDAD (OBLIGATORIO AL PRODUCTO TERMINADO)*																																												
VII.1	Informe técnico de Ensayos de Laboratorio para el cumplimiento de las siguientes Normas Técnicas:																																											
	<ul style="list-style-type: none"> NTP 260.030 MUEBLES. Armarios y muebles similares. Métodos de ensayo para determinar la estabilidad 																																											
	Estabilidad del armario descargado																																											
	Estabilidad con cargas verticales en las partes móviles																																											
	<ul style="list-style-type: none"> NTP ISO 7170 MUEBLES. Unidades de almacenamiento. Determinación: de la resistencia y la durabilidad 																																											
	Ensayo para estructura y bastidor inferior																																											
	Resistencia de los elementos de extensión (cajones)																																											
	Durabilidad de los elementos de extensión (cajones)																																											
	Ensayo de cierre brusco/apertura de elementos de extensión																																											
	Desplazamiento del fondo de los elementos de extensión (cajones)																																											
	<ul style="list-style-type: none"> NTP 260.049 MUEBLES. Armarios guardarropa con o sin llave para uso institucional. Métodos de ensayo para la determinación de resistencia, durabilidad y estabilidad 																																											
	Adherencia de la pintura sobre el metal																																											
	Resistencia de la pintura al óxido sobre las partes metálicas																																											
	Medición de la Dureza del recubrimiento																																											
	Resistencia a la suciedad																																											
	Resistencia a la humedad																																											
	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Cantidad de Muestra para Prueba</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2">Norma de Referencia: ISO 2859-1</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Plan de muestreo Simple para inspección Normal</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Nivel de Inspección: S-2</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Límite de Aceptación (LCA): 2.5</td> </tr> <tr> <th>Tamaño de Lote</th> <th>Cantidad de muestra</th> </tr> <tr> <td>2 a 8</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>9 a 15</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>16 a 25</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>26 a 50</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>51 a 90</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>91 a 150</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>151 a 280</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>281 a 500</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>501 a 1200</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>1201 a 3200</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>3201 a 10000</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>10001 a 35000</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>35001 a 150000</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>150001 a 500000</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>500001 a más</td> <td>13</td> </tr> </tbody> </table>		Cantidad de Muestra para Prueba		Norma de Referencia: ISO 2859-1		Plan de muestreo Simple para inspección Normal		Nivel de Inspección: S-2		Límite de Aceptación (LCA): 2.5		Tamaño de Lote	Cantidad de muestra	2 a 8	2	9 a 15	2	16 a 25	2	26 a 50	3	51 a 90	3	91 a 150	3	151 a 280	5	281 a 500	5	501 a 1200	5	1201 a 3200	8	3201 a 10000	8	10001 a 35000	8	35001 a 150000	13	150001 a 500000	13	500001 a más	13
Cantidad de Muestra para Prueba																																												
Norma de Referencia: ISO 2859-1																																												
Plan de muestreo Simple para inspección Normal																																												
Nivel de Inspección: S-2																																												
Límite de Aceptación (LCA): 2.5																																												
Tamaño de Lote	Cantidad de muestra																																											
2 a 8	2																																											
9 a 15	2																																											
16 a 25	2																																											
26 a 50	3																																											
51 a 90	3																																											
91 a 150	3																																											
151 a 280	5																																											
281 a 500	5																																											
501 a 1200	5																																											
1201 a 3200	8																																											
3201 a 10000	8																																											
10001 a 35000	8																																											
35001 a 150000	13																																											
150001 a 500000	13																																											
500001 a más	13																																											
VIII. NORMATIVIDAD (FACULTATIVA)																																												
VIII.1	Hoja de Especificaciones o Certificado de Calidad del Acero Inoxidable AISI-304 otorgado por el fabricante.																																											

* Al Postor ganador de la Buena-Pro





MOBILIARIO CLINICO

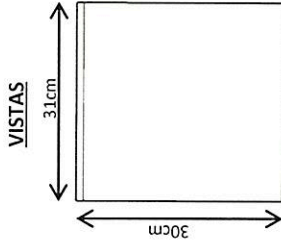
MC-0001

DESCRIPCION:

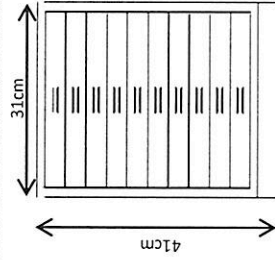
ARCHIVADOR DE
LAMINAS DE
PATOLOGIA

CODIGO SAP:

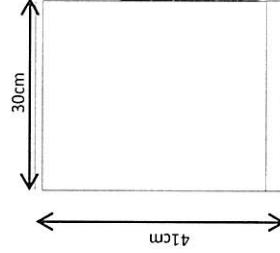
70010294



Planta



Frontal



Lateral

